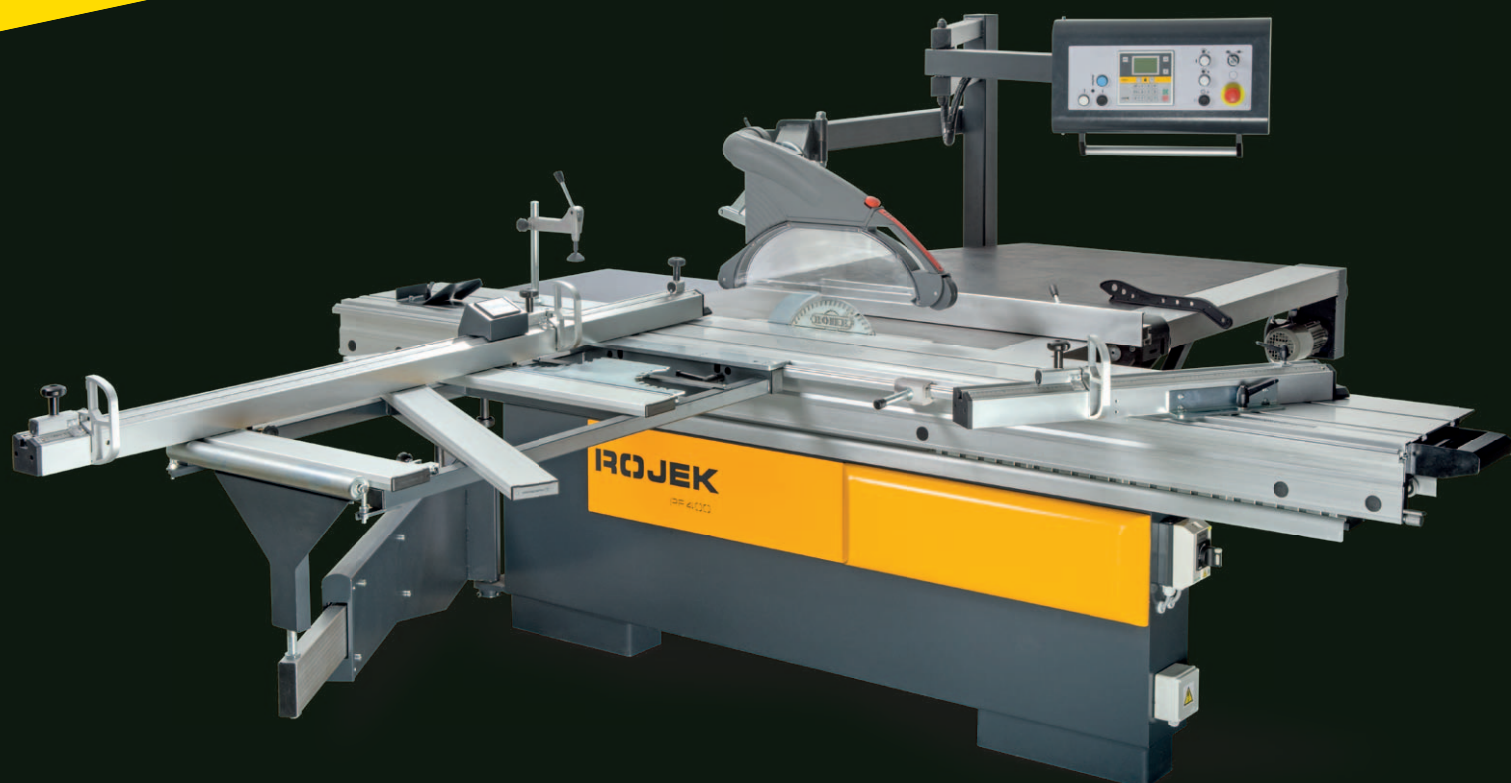


# KATALOG



## Obsah

Historie a současnost společnosti .....	2
Formátovací pila PK 250A .....	4-5
Formátovací pila PK 315A .....	6-7
Formátovací pila PK 400A .....	8-9
Formátovací pila PF 315 .....	10-11
Formátovací pila PF 400 .....	12-13
Formátovací pily PF 400 NC .....	14-15
Srovnávací a tloušťkový frézka MSP 415 .....	16-17
Srovnávací a tloušťkový frézka SP 410 .....	18-19
Srovnávací a tloušťkový frézka SP 410 NC .....	20-21
Tloušťkový frézka MP 415 .....	22-23
Tloušťkový frézka RFT 630 .....	24-25
Srovnávací frézky RFS 410, RFS 510 .....	26-27
Spodní frézka FSN 300A .....	28-29
Spodní frézky FSN 550A .....	30-31
Spodní frézky FSN 550A NC .....	32-33
Kombinovaná pila + frézka KPFN 300A .....	34-35
Čelní brusky ČB 400, 600, 800 1(2) .....	36-37
Seznam standardní a příplatkové výbavy .....	38-41
Seznam detailů strojů příplatkové výbavy .....	42-43

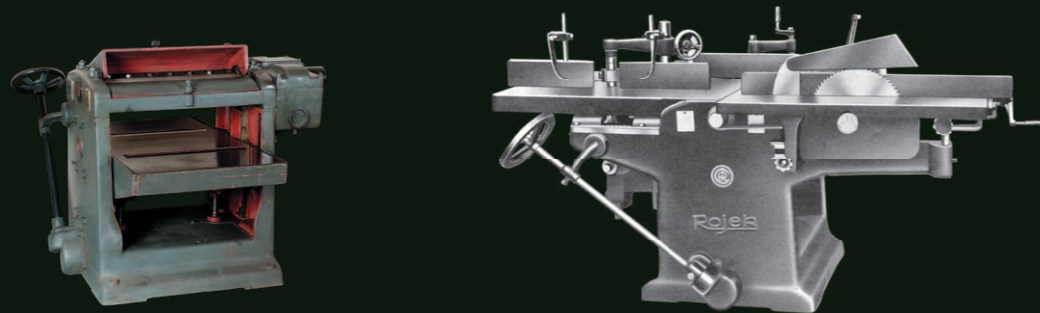


### HISTORIE SPOLEČNOSTI

Firma byla založena v roce 1921 panem Josefem Rojkem a již od svého počátku se úspěšně prosazovala na světových trzích se svou nadčasovou konstrukcí klasických dřevoobráběcích strojů. Mnoho pil, frézek, brusek a dalších strojů dodaných společností již před desítkami let je dodnes, i přes jejich určité technické zastarání, stále používaných a v mnoha provozech se dědí z otce na syna.

Firma již více než sto let podporuje klasické řemeslo, rozumí potřebám truhlářů a řemeslníků a snaží se předávat své zkušenosti se zpracováním dřevěných materiálů všem, kteří milují vůni dřeva, tradice a dlouhodobé hodnoty.

Firma začala před dvaceti lety rozvíjet výrobu teplovodních kotlů na tuhá paliva a od roku 2006 již dodává moderní a ekologické kotle vlastní konstrukce pod značkou ROJEK.



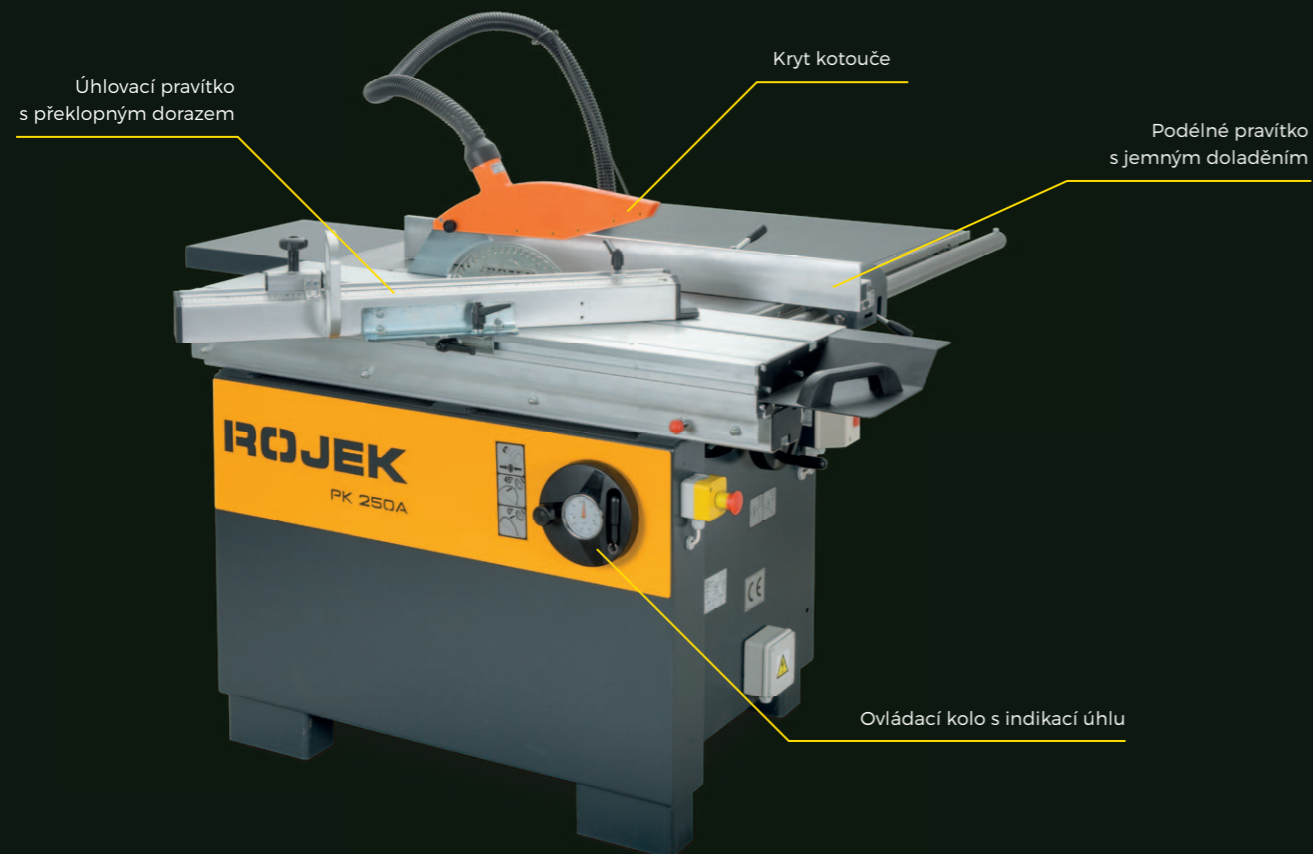
### SOUČASNOST SPOLEČNOSTI

ROJEK a.s. je tradičním producentem dřevoobráběcích strojů, které se ve svém oboru řadí mezi světovou špičku.

ROJEK a.s. je stabilním dodavatelem teplovodních kotlů na tuhá paliva, které patří mezi špičková zařízení tohoto typu v ČR s velkým potenciálem uplatnění i na zahraničních trzích.

ROJEK a.s. sídlí v Kostelci nad Orlicí v Královéhradeckém kraji, kde se nachází výrobní i administrativní zázemí včetně předváděcí haly s kompletním sortimentem profesionálních strojů i kotlů značky ROJEK a dřevoobráběcích hobby strojů značky KDR.

Jediným akcionářem společnosti je od roku 2022 český investiční fond Czech Capital Fund SICAV, a.s., pod jehož vedením se firma profiluje jako moderní a spolehlivý partner pro tuzemské i zahraniční zákazníky.


**Formátovací pila**
**PK 250A**

Výkon motoru	4,4 kW / S6 - 3f
Otáčky pilového kotouče	4400 ot./min.
Max. výška řezu	Ø 315 mm 90°: 102 mm / 45°: 71 mm
Průměr vřetena pilového kotouče	30 mm (1" ; 5/8")
Naklápění kotoučů	0° - 45°
Rozměry stolu	400 x 955 mm
Šíře řezu	800 mm
Průměr odsávání	100 + 40 mm
Hluk na prac. místě při zatížení	92,9 dB
Rozměry formátovacího stolu CV 360T	1200 x 360 mm
Délka řezu pily	1200 mm
Hmotnost netto	375 kg

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- Výkon hlavního motoru 4,4 kW / S6 - 3f
- Formátovací stůl CV 360T uložený na kalených tyčích délky 1200 x 360 mm
- Kryt kotouče na klínu, max. kotouč 315 mm, max. výška řezu 102 mm
- Bez předřezu
- Šíře řezu 800 mm
- Podélné pravítko s jemným doladěním, litinový držák, hliníkový profil
- Prodloužení stolu plechové



Formátovací stůl CV 360T



Úhlovací pravítko



Podélné pravítko s jemným doladěním



Kryt kotouče na klínu



Masivní uložení mechaniky pily

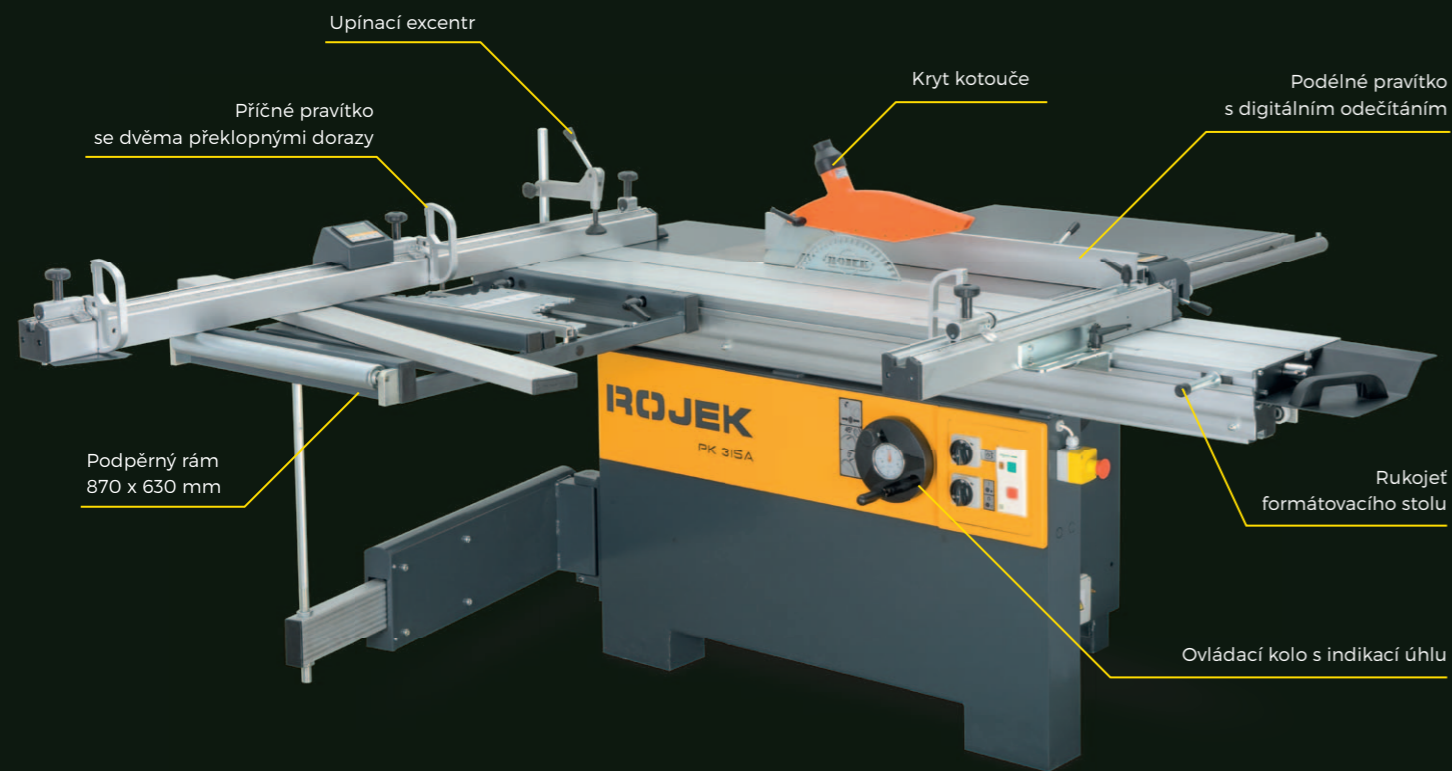
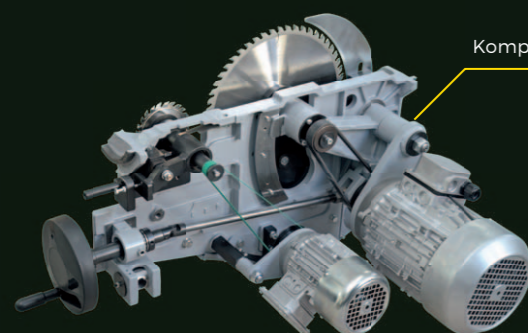


Foto stroje s příplatkovým příslušenstvím

## ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD

- Výkon hlavního motoru 5,3 kW / S6 - 3f
- Předřez s jemným nastavením a samostatným motorem 0,75 kW / S6
- Formátovací stůl CV 360T uložený na kalených tyčích délky 2000 x 360 mm
- Podpěrný rám 870 x 630 mm
- Kryt kotouče na klínu, max. kotouč 315 mm, max. výška řezu 102 mm
- Šíře řezu 800 mm
- Podélné pravítko s jemným doladěním, litinový držák, hliníkový profil
- Prodloužení stolu plechové



Kompletní díl mechaniky + předřez 0,75 kW



Formátovací stůl CV 360T

## Formátovací pila

## PK 315A

Výkon motoru	5,3 kW / S6 - 3f
Výkon motoru samostatného předřezu	0,75 kW / S6
Otáčky pilového kotouče	4400 ot./min.
Max. výška řezu	Ø 315 mm 90°: 102 mm / 45°: 71 mm
Max. průměr kotouče s předřezem	315 mm
Rozměry nástroje drážkování DADO max. Ø / šíře (OPTIONAL)	250 / 20 mm
Průměr vřetena pilového kotouče	30 mm (1" ; 5/8")
Naklápění kotoučů	0° - 45°
Průměr předřezového kotouče	120 mm
Průměr vřetena předřezu	20 mm (3/4")
Otáčky předřezu	8530 ot./min. (50 Hz) 10236 ot./min. (60 Hz)
Rozměry stolu	400 x 955 mm
Šíře řezu	800 mm
Průměr odsávání	100 + 40 mm
Hluk na prac. místě při zatížení	92,9 dB
Rozměry formátovacího stolu CV 360T	2000 (2600, 1200) x 360 mm
Délka řezu pily	2000 (2600, 1200) mm
Hmotnost netto	455 kg



Podélné pravítko s jemným doladěním

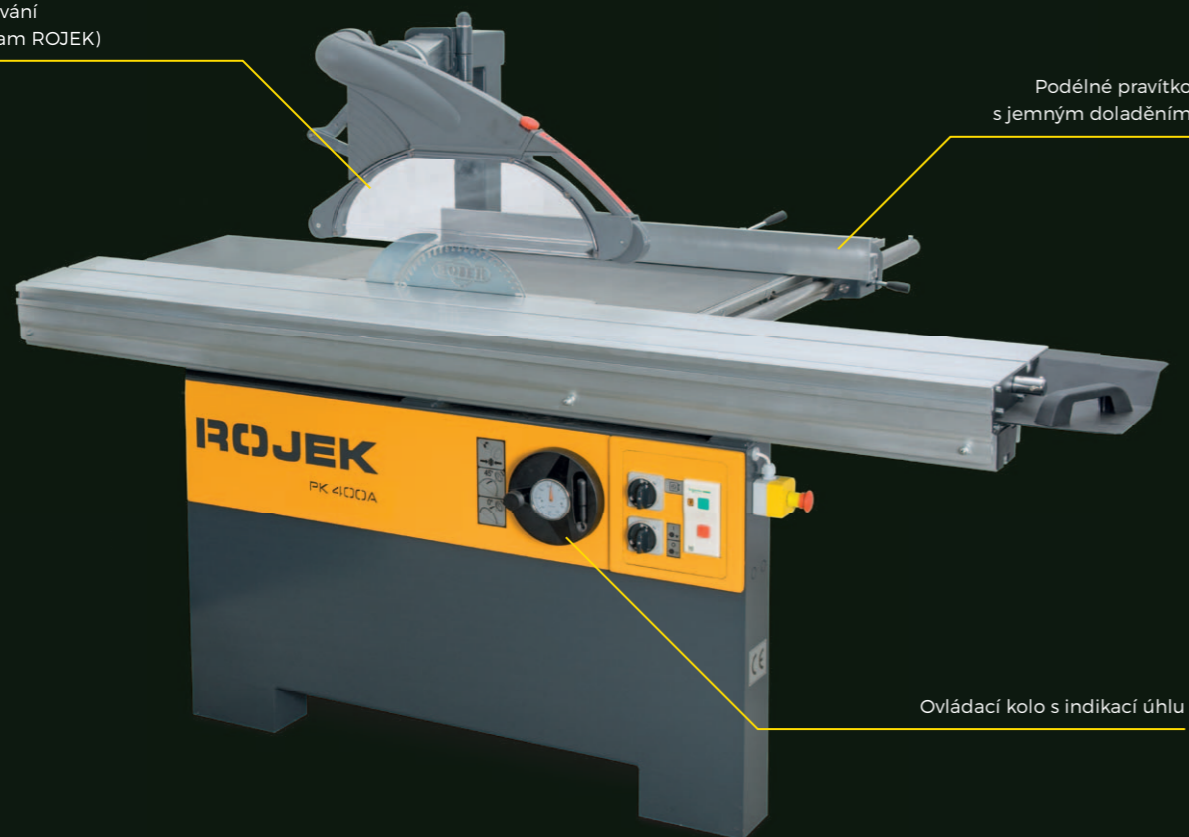


Kryt kotouče na klínu



Masivní uložení mechaniky pily

**PK 400A**

 Vrchní odsávání  
(Parallelogram ROJEK)

 Podélné pravítko  
s jemným doladěním

Ovládací kolo s indikací úhlu

**Formátovací pila**
**PK 400A**

Výkon motoru	7,5 kW / S6 - 3f
Otáčky pilového kotouče	4400 ot./min.
Max. výška řezu	∅ 400 mm 90°: 138 mm / 45°: 96 mm
Max. průměr kotouče	400 mm
Rozměry nástroje drážkování DADO max. ∅ / šíře (OPTIONAL)	250 / 20 mm
Průměr vřetena pil. kotouče	30 mm (1" ; 5/8")
Naklápění kotoučů	0° - 45°
Rozměry stolu	400 x 955 mm
Šíře řezu	800 (1050) mm
Průměr odsávání	100 + 80 mm
Hluk na prac. místě při zatížení	92,9 dB
Rozměry formátovacího stolu CV 360T	2000 (2600) x 360 mm
Délka řezu pily	2000 (2600) mm
Hmotnost netto	510 kg

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- Výkon hlavního motoru 7,5 kW / S6 - 3f
- Formátovací stůl CV 360T uložený na kalených tyčích délky 2000 x 360 mm
- Kryt kotouče horní ROJEK, max. kotouč 400 mm, max. výška řezu 138 mm
- Bez předřezu
- Šíře řezu 800 mm
- Podélné pravítko s jemným doladěním, litinový držák, hliníkový profil
- Prodloužení stolu plechové



Formátovací stůl CV 360T



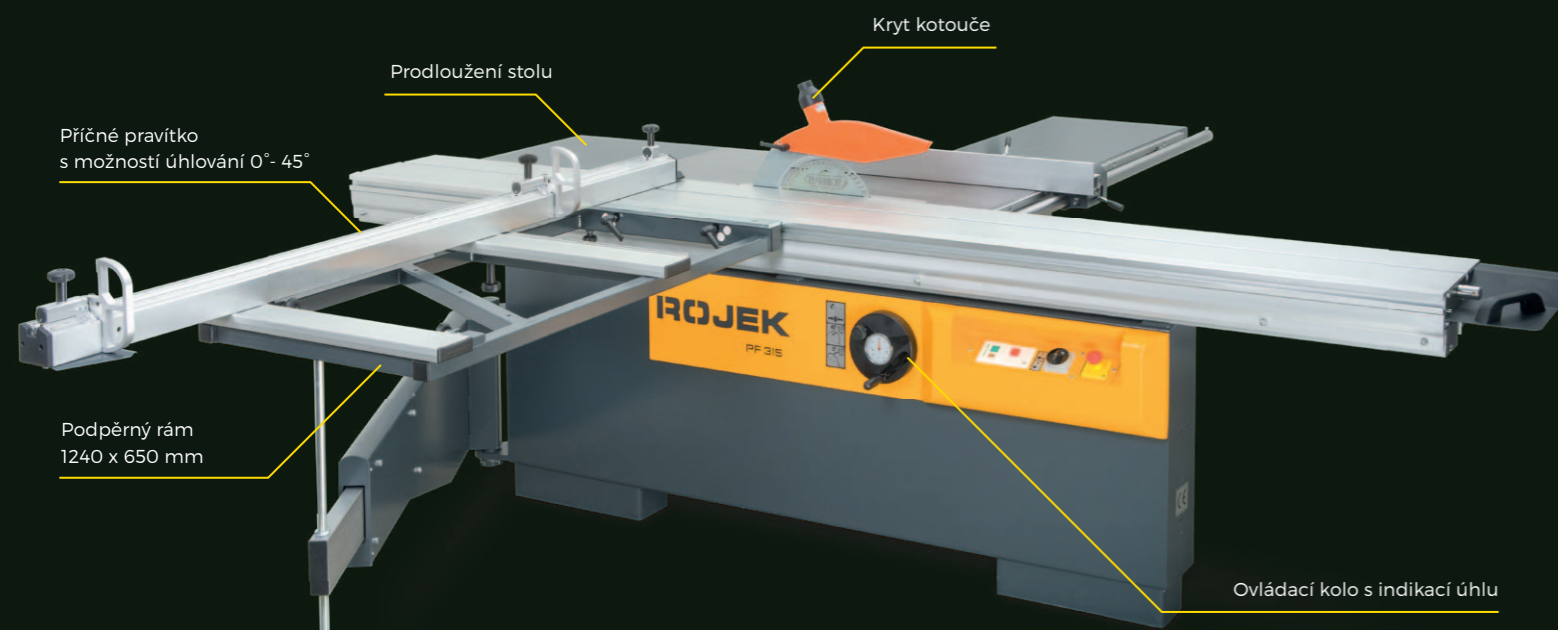
Podélné pravítko s jemným doladěním



Kryt kotouče horní ROJEK



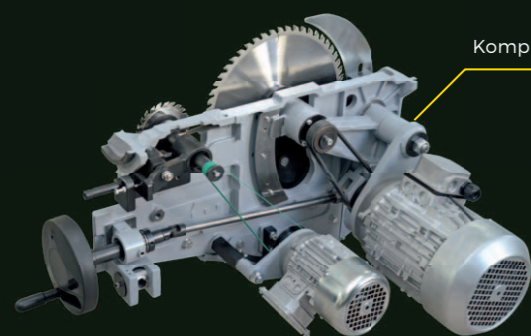
Masivní uložení mechaniky pily



Výkon motoru	5,3 (7,5) kW / S6 - 3f
Výkon motoru samostatného předřezu	1 kW / S6
Otáčky motoru	2870 (3444 [60 Hz]) ot./min.
Max. průměr pilového kotouče	315 mm
Max. průměr pilového kotouče s předřezem $\phi$ 120 mm	315 mm
Průměr vřetena pil. kotouče	30 (1") mm
Otáčky pilového kotouče	4450 ot./min.
Max. výška řezu	$\phi$ 315 90°: 102 mm / 45°: 71 mm
Naklápění kotoučů	0° - 45°
Max. šíře řezu	1300 (1500) mm
Průměr předřezového kotouče	120 mm
Průměr vřetena předřezu	20 (3/4") mm
Rozměry nástroje drážkování DADO max. $\phi$ / šíře (OPTIONAL)	250 / 20 mm
Otáčky předřezu	8530 (10236 [60Hz]) ot./min.
Výška stolu	892 mm
Max. výška stroje	1460 (1700) mm
Rozměry stolu	1185 x 500 mm
Průměr odsávání	100 + 60 (40) mm
Hluk na prac. místě při zatížení	85,3 dB
Rozměry formátovacího stolu CV 360T	3200 (2800) x 360 mm
Rozměry podpěrného rámu	1240 x 650 mm
Délka řezu pily	3200; 2800 mm
Hmotnost netto	705 kg

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- Výkon hlavního motoru 5,3 (7,5) kW / S6 - 3f
- Předřez s jemným nastavením a samostatným motorem 1 kW / S6
- Formátovací stůl CV 360T uložený na kalených tyčích délky 3200 x 360 mm
- Podpěrný rám 1240 x 650 mm kompletní s pravítkem 1950 mm, dva dorazy
- Kryt kotouče na klínu, max. kotouč 315 mm, max. výška řezu 102 mm
- Šíře řezu 1300 mm
- Podélné pravítko s jemným doladěním, litinový držák, hliníkový profil
- Prodloužení stolu plechové




 Příčné pravítko  
s možností úhlování 0° - 45°

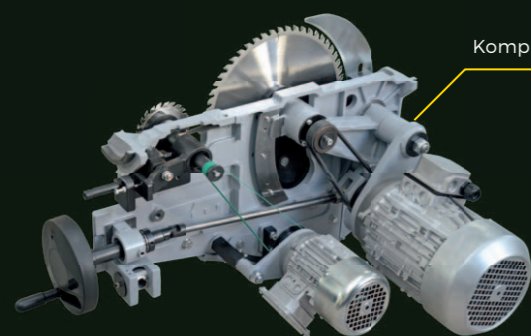
Prodloužení stolu

Vrchní odsávání (Parallelogram ROJEK)

 Podpěrný rám  
1240 x 650 mm

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- Výkon hlavního motoru 5,3 (7,5) kW / S6 - 3f
- Předřez s jemným nastavením a samostatným motorem 1 kW / S6
- Formátovací stůl CV 360T uložený na kalených tyčích délky 3200 x 360 mm
- Podpěrný rám 1240 x 650 mm kompletní s pravítkem 1950 mm, dva dorazy
- Vrchní odsávání (Parallelogram ROJEK), max. kotouč 400 mm, max. výška řezu 138 mm
- Šíře řezu 1300 mm
- Podélné pravítko s jemným doladěním, litinový držák, hliníkový profil
- Prodloužení stolu plechové



Kompletní díl mechaniky + předřez 0,75 kW

**Formátovací pila**
**PF 400**

Výkon motoru	5,3 (7,5) kW / S6 - 3f
Výkon motoru samostatného předřezu	1 kW / S6
Otáčky motoru	2870 (3444 [60 Hz]) ot./min.
Max. průměr kotouče	400 mm
Max. průměr kotouče s předřezem $\Phi$ 120 mm / bez předřezu	350 / 400 mm
Průměr vřetena pil. kotouče	30 (1") mm
Otáčky pilového kotouče	4450 (3000-6000) ot./min.
Max. výška řezu	$\Phi$ 400 - 90°: 138 mm / 45°: 96 mm
Naklápění kotoučů	0° - 45°
Max. šíře řezu	1300 (1500) mm
Průměr předřezového kotouče	120 mm
Průměr vřetena předřezu	20 (3/4") mm
Rozměry nástroje drážkování DADO max. $\Phi$ / šíře (OPTIONAL)	250 / 20 mm
Otáčky předřezu	8530 (10236 [60Hz]) ot./min.
Výška stolu	892 mm
Max. výška stroje	1460 (1700) mm
Rozměry stolu	1185 x 500 mm
Průměr odsávání	100 + 100 mm
Hluk na prac. místě při zatížení	85,3 dB
Rozměry formátovacího stolu CV 360T	3200 (2800) x 360 mm
Rozměry podpěrného rámu	1240 x 650 mm
Délka řezu pily	3200 (2800) mm
Hmotnost netto	765 kg



Formátovací stůl CV 400T



Podélné pravítko s jemným doladěním



Masivní uložení mechaniky pily

**PF 400 NC 2 osy** - řízení zdvihu / náklonu kotouče

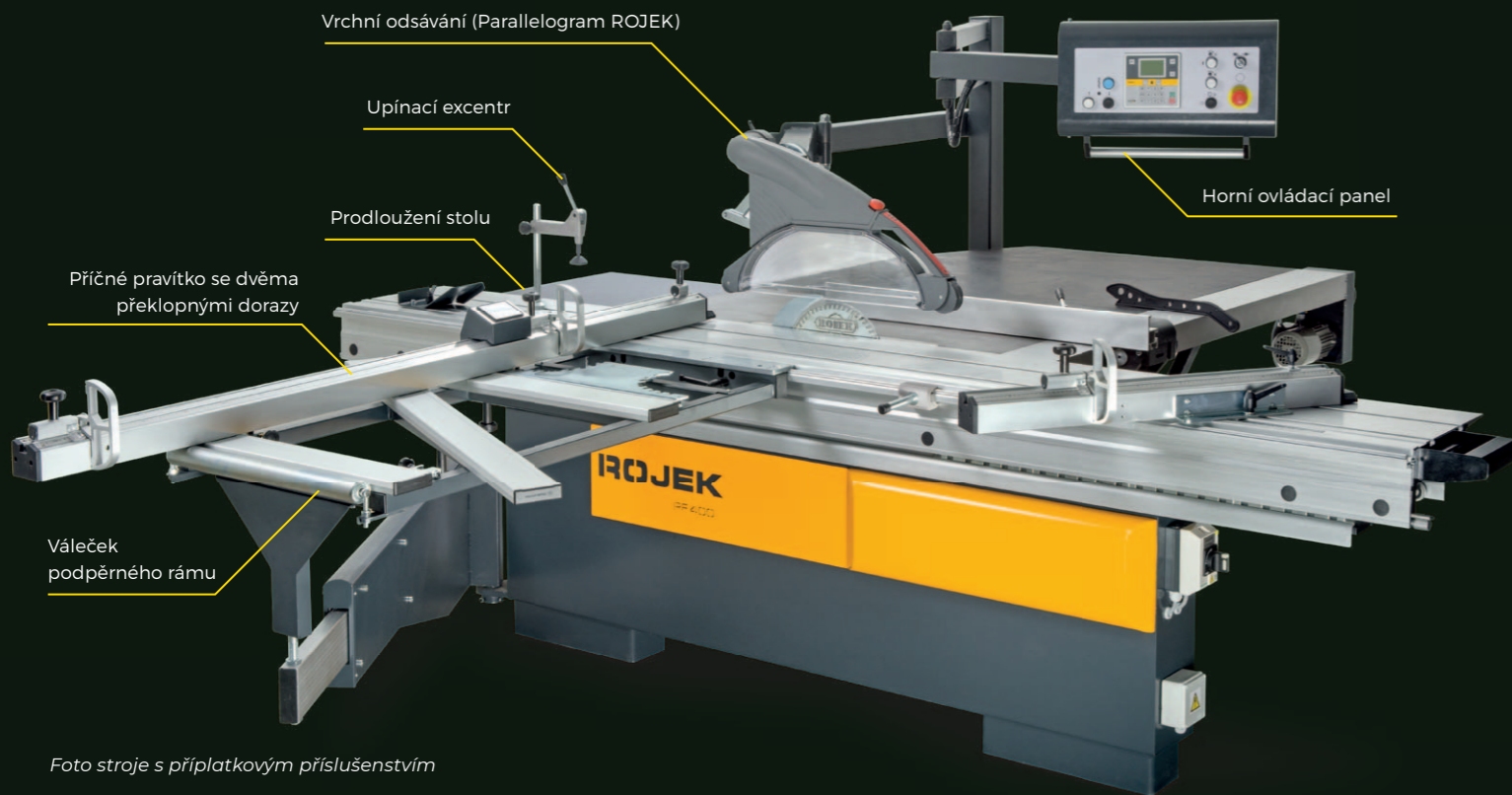
**PF 400 NC 3 osy** - řízení zdvihu / náklonu kotouče / šíře řezu


Foto stroje s příplatkovým příslušenstvím

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

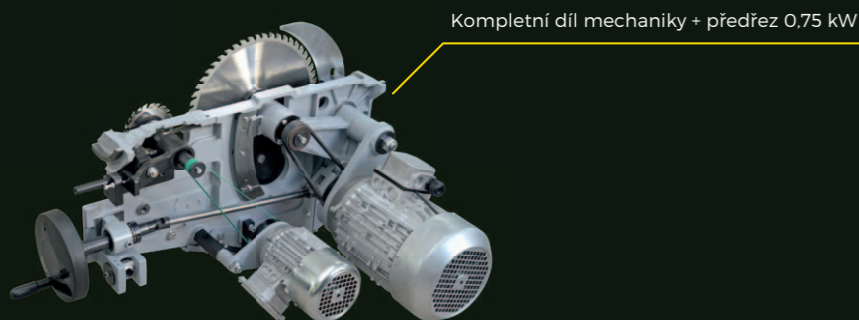
- Horní panel ovládání
- **NC 2 osy** programovatelné řízení zdvihu a náklonu kotouče
- **NC 3 osy** programovatelné řízení náklonu kotouče a podélného pravítka, motorické ovládání zdvihu kotouče
- Programátor ELGO 2 + 1 zobrazení výšky kotouče
- Výkon hlavního motoru 7,5 kW / S6 - 3f
- Předřez s jemným nastavením a samostatným motorem 1 kW / S6
- Formátovací stůl CV 400T uložený na kalených tyčích délky 3200 x 400 mm
- Podpěrný rám 1240 x 650 mm kompletní s pravítkem 1950 mm, dva dorazy
- Vrchní odsávání (Parallelogram ROJEK), max.  $\Phi$  kotouče 400 mm, max. výška řezu 138 mm
- Šíře řezu 1500 mm
- Podélné pravítko motorické, litinový držák, hliníkový profil
- ELGO elektronické odměřování pravítka rámu
- Prodoužení stolu plechové



Formátovací stůl CV 400T



Motorický posuv podélného pravítka NC 3 osy



Kompletní díl mechaniky + předřez 0,75 kW

**Formátovací pila**
**PF 400 NC 2 osy / 3 osy**

Výkon motoru	7,5 kW / S6 - 3f
Výkon motoru samostatného předřezu	1 kW / S6
Otáčky motoru	2870 (3444 [60 Hz]) ot./min.
Max. průměr pilového kotouče	400 mm
Max. průměr pilového kotouče s předřezem $\Phi$ 120 mm	400 mm
Průměr vřetena pil. kotouče	30 (1") mm
Otáčky pilového kotouče	4450 ot./min.
Max. výška řezu	138 (96 [45°])
Naklápění kotoučů	0° - 45°
Max. šíře řezu	1500 mm
Průměr předřezového kotouče	120 mm
Průměr vřetena předřezu	20 (3/4") mm
Rozměry nástroje drážkování DADO max. $\Phi$ / šíře (OPTIONAL)	250 / 20 mm
Otáčky předřezu	8530 (10236 [60Hz]) ot./min.
Výška stolu	892 mm
Max. výška stroje	1460 (1700) mm
Rozměry stolu	1185 x 500 mm
Průměr odsávání	100 + 100 mm
Hluk na prac. místě při zatížení	85,3 dB
Rozměry formátovacího stolu CV 400T	3200 x 400 mm
Rozměry podpěrného rámu	1240 x 650 mm
Délka řezu pily	3200 mm
Hmotnost netto	1025 kg



Horní ovládací panel



Masivní uložení mechaniky pily



Doraz s digitálním odečítáním

**NC 3 osy**



# MSP 415



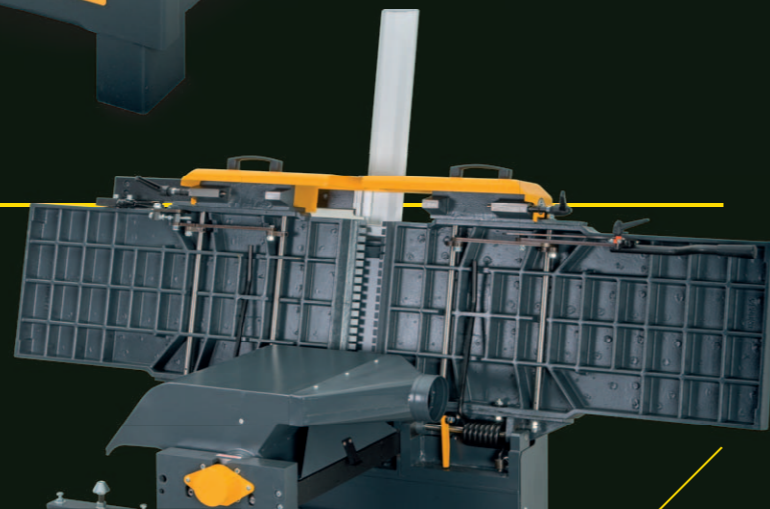
## Srovnávací a tloušťkovací frézka

## MSP 415

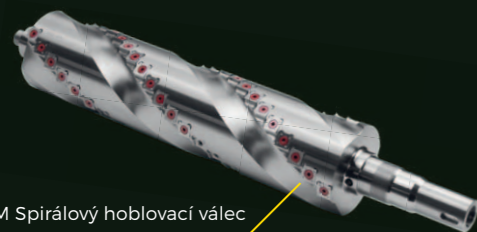
Rozměry stolu srovnávací frézky	1870 x 420 mm
Rozměry stolu tloušťkovací frézky	750 x 408 mm
Průměr nožového hřídele	95 mm
Průměr posuvových válečků	40 mm
Počet nožů	66
Úhel sklonu naklápěcího pravítka	0° - 45°
Otáčky nožového hřídele	4200 ot./min.
Max. šířka srovnávání	410 mm
Max. šířka tloušťkování	400 mm
Max. výška tloušťkování	230 mm
Max. tříska srovnávání	4 mm
Max. tříska tloušťkování	5 mm
Rychlost posuvu tloušťkování	8 m/min.
Výkon hlavního motoru	4,4 kW / S6 - 3f
Průměr odsávání	100 mm
Hmotnost netto	480 kg

### ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD

- Výkon hlavního motoru 4,4 kW / S6 - 3f
- Válec MBM spirál 66 ks nožů, šíře 410 mm
- Odbrždění válce
- Hliníkové pravítko s uchycením na tyči ve středu pravítka
- Paralelně odklopné stoly délky 1870 mm
- Kryt válce CPS
- Číselníkový indikátor výšky stolu SIKO s přesností 0,1 mm
- Rychlost posuvu tloušťkování 8 m/min.



Odklopné srovnávací stoly



MBM Spirálový hoblovací válec



Zdvih protahovacího stolu s indikátorem



Kryt válce CPS



Spirálový válec s podávacími válci



Úhlovací pravítko 90°- 45°


**Srovnávací a tloušťkovací frézka**
**SP 410**

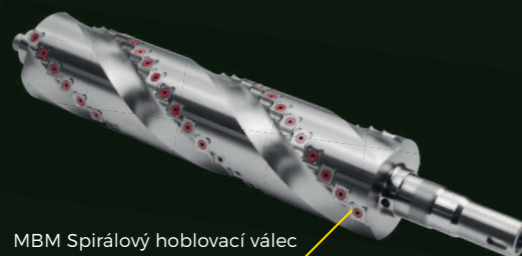
Rozměry stolu srovnávací frézky	2 020 x 420 mm
Rozměry stolu tloušťkovací frézky	750 x 408 mm
Průměr nožového hřídele	95 mm
Průměr posuvových válečků	40 mm
Počet nožů	66
Úhel sklonu naklápěcího pravítka	0° - 45°
Otáčky nožového hřídele	4 200 ot./min.
Max. šířka srovnávání	410 mm
Max. šířka tloušťkování	400 mm
Max. výška tloušťkování	230 mm
Max. tříska srovnávání	4 mm
Max. tříska tloušťkování	5 mm
Rychlost posuvu tloušťkování	5,5 a 10 m/min.
Výkon hlavního motoru	5,3 kW / S6 - 3f
Výkon posuvového motoru	0,35 / 0,45 kW
Průměr odsávání	100 mm
Hmotnost netto	480 kg

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- Výkon hlavního motoru 5,3 kW / S6 - 3f
- Válec MBM spirál 66 ks nožů, šíře 410 mm
- Odbřždění válce
- Hliníkové pravítko s uchycením na tyči ve středu pravítka
- Litinové uchycení pravítka s indikací úhlu
- Paralelně odklopné stoly délky 2 020 mm
- Zlamovací kryt válce CPS
- Motor posuvu dvourychlostní = rychlost posuvu 5,5 a 10 m/min.
- Číselníkový indikátor výšky stolu SIKO s přesností 0,1 mm



Odklopné srovnávací stoly



MBM Spirálový hoblovací válec



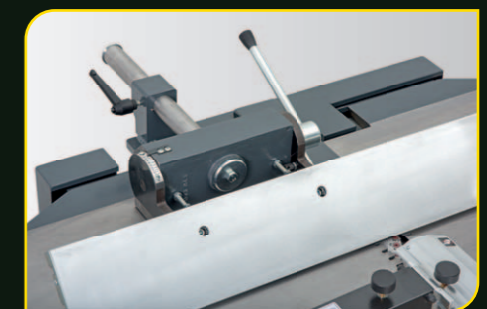
Zdvih protahovacího stolu s indikátorem



Kryt válce CPS



Spirálový válec s podávacími válci



Úhlovací pravítko 90° - 45°

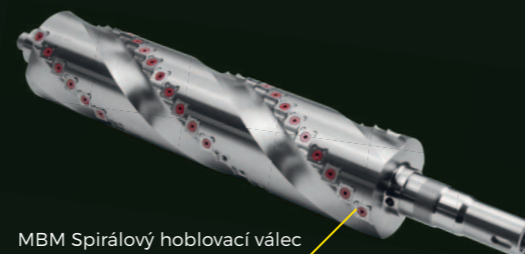
**SP 410 NC**

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- NC motorický zdvih protahového stolu s indikací úhlu na displeji
- Výkon hlavního motoru 5,3 kW / S6 - 3f
- Válec MBM spirál 66 ks nožů, šíře 410 mm
- Odbrždění válce
- Hliníkové pravítko s uchycením na tyči ve středu pravítka
- Litinové uchycení pravítka s indikací úhlu
- Paralelně odklopné stoly délky 2 020 mm
- Zlamovací kryt válce CPS
- Motor posuvu dvourychlostní = rychlost posuvu 5,5 a 10 m/min.
- Číselníkový indikátor výšky stolu SIKO s přesností 0,1 mm



Odklopné srovnávací stoly



MBM Spirálový hoblovací válec

**Srovnávací a tloušťkovací frézka**
**SP 410 NC**

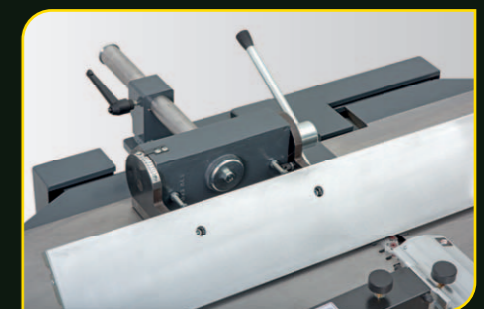
Rozměry stolu srovnávací frézky	2 020 x 420 mm
Rozměry stolu tloušťkovací frézky	750 x 408 mm
Výkon hlavního motoru	5,3 kW / S6 - 3f
Otáčky motoru	2 840 ot./min.(3 410 ot./min.[60Hz])
Výkon posuvového motoru	0,35 / 0,45 kW
Průměr nožového hřídele	95 mm
Průměr posuvových válečků	40 mm
Počet nožů	66
Úhel sklonu naklápěcího pravítka	0° - 45°
Otáčky nožového hřídele	4 200/min.
Max. šířka srovnávání	410 mm
Max. šířka tloušťkování	400 mm
Max. výška tloušťkování	230 mm
Max. tříska tloušťkování	5 mm
Max. tříska srovnávání	4 mm
Rychlost posuvu tloušťkování	5,5 a 10 m/min.
Délka stroje	2 020 mm
Šířka stroje	750 mm
Výška stolu	900 mm
Průměr odsávání	100 mm
Rozměry s obalem	2 100 x 810 x 1 100 mm
Napětí / kmitočet	3x 400V (3x 230V) / 50 Hz
Jištění vedení	16 A
Hmotnost netto	480 kg



Kryt válce CPS



Spirálový válec s podávacími válci



Úhlovací pravítko 90° - 45°



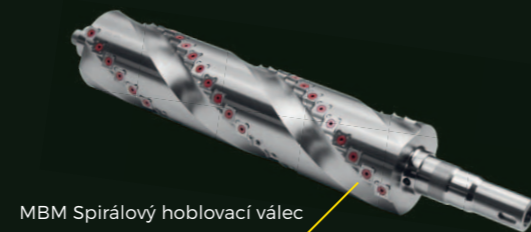
**Tloušťkovací frézka**

**MP 415**

Rozměry stolu tloušťkovací frézky	750 x 408 mm
Výška stroje	1050 mm
Průměr nožového hřídele	95 mm
Průměr posuvových válečků	40 mm
Počet nožů	66
Otáčky nožového hřídele	4200 ot./min.
Max. šířka tloušťkování	400 mm
Max. výška tloušťkování	230 mm
Max. tříska tloušťkování	5 mm
Rychlost posuvu tloušťkování	5,5 a 10 m/min
Výkon hlavního motoru	4,4 kW / S6 - 3f
Výkon posuvového motoru	(0,35 / 0,45 kW)
Průměr odsávání	120 mm
Hmotnost netto	270 kg

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- Výkon hlavního motoru 4,4 kW / S6 - 3f
- Válec MBM spirál 66 ks nožů, šíře 410 mm
- Odbrždění válce
- Horní odklopný kryt válce s odsávací hubicí 120 mm
- Motor posuvu dvourychlostní = rychlost posuvu 5,5 a 10 m/min.
- Číselníkový indikátor výšky stolu SIKO s přesností 0,1mm



MBM Spirálový hoblovací válec



Spirálový válec s podávacími válci



Zdvih protahovacího stolu s indikátorem

# RFT 630



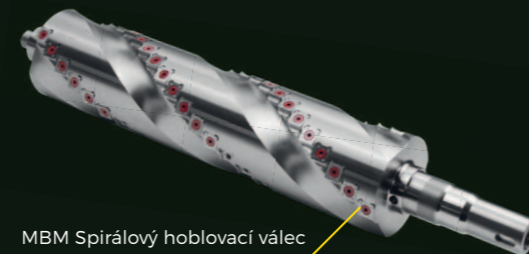
## Tloušťkovací frézka

## RFT 630

Rozměry stolu tloušťkovací frézky	1000 x 630 mm
Výška stroje	1280 / 1950 mm
Půdorysné rozměry stroje	1240 x 1170 mm
Průměr nožového hřídele	120 mm
Průměr posuvových válečků	85 mm
Počet nožů	105
Otáčky nožového hřídele	4550 ot./min.
Max. šířka tloušťkování	630 mm
Max. výška tloušťkování	300 mm
Max. tříska tloušťkování	8 mm
Rychlost posuvu tloušťkování	5 - 20 m/min.
Výkon hlavního motoru	7,5 kW / S6 - 3f
Hmotnost netto	850 kg

## ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD

- ELGO programátor, motorický zdvih stolu
- Výkon hlavního motoru 7,5 kW / S6 - 3f
- Válec MBM 3 spirály 105 ks nožů, šíře 630 mm
- Odbřzdění válce
- Vstupní podávací váleček do spirály 1 ks
- Výstupní podávací válečky ocelové hladké 2 ks
- Odlehčovací válečky ve stole 2 ks nastavitelné
- Motor posuvu s f. měničem = rychlost posuvu plynule 5 až 20 m/min.



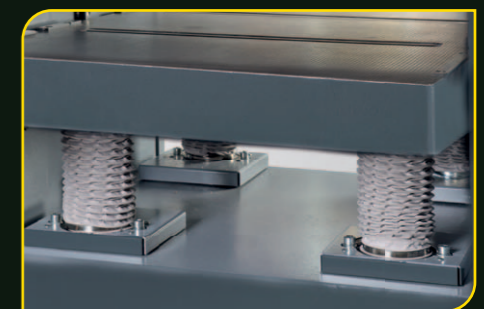
MBM Spirálový hoblovací válec



ELGO 3 - ovládací panel + programátor



Válečky v protahovém stole



Čtyřbodová fixace stolu - zdvih na čtyřech šroubech

# RFS 410, RFS 510



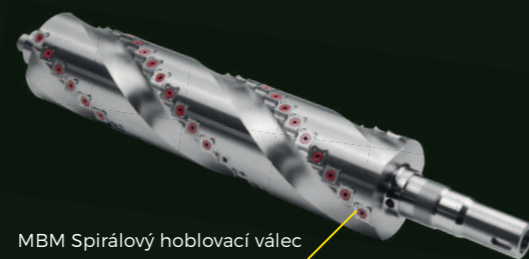
## ZÁKLADNÍ VÝBAVA RFS 410 STANDARD

- Výkon hlavního motoru 5,3 kW/S6 - 3f
- Válec MBM 3 spirály 66 ks nožů, šíře 410 mm
- Odbrždění válce
- Litinové pravítko s uchycením na tyči ve středu pravítka a indikací úhlu
- Hoblované srovnávací stoly délky 2 600 mm
- Kryt válce CPS zlomovací



## ZÁKLADNÍ VÝBAVA RFS 510 STANDARD

- Výkon hlavního motoru 5,3 kW/S6 - 3f
- Válec MBM 3 spirály 84 ks nožů, šíře 510 mm
- Odbrždění válce
- Litinové pravítko s uchycením na tyči ve středu pravítka a indikací úhlu
- Hoblované srovnávací stoly délky 2 700 mm
- Kryt válce CPS zlomovací



MBM Spirálový hoblovací válec



Zlomovací kryt válce CPS

## Srovnávací frézka

### RFS 410

### RFS 510

Průměr nožového hřídele	118 mm	118 mm
Počet nožů	66	84
Otáčky nožového hřídele	5000 ot./min.	5000 ot./min.
Max. šířka srovnávání	400 mm	500 mm
Max. tříska srovnávání	8 mm	8 mm
Úhel sklonu naklápěcího pravítka	0° - 45°	0° - 45°
Otáčky motoru	2860 ot./min. (50Hz)	2860 ot./min. (50Hz)
Výkon motoru	5,3 kW / S6 - 3f	5,3 kW / S6 - 3f
Rozměry stolu	2600 x 410 mm	2700 x 510 mm
Délka vstupního stolu	1400 mm	1450 mm
Délka výstupního stolu	1150 mm	1200 mm
Výška stolu	890 mm	890 mm
Max. výška stroje	1070 mm	1070 mm
Průměr odsávání	150 mm	150 mm
Hluk na prac. místě při zatížení	94,5 dB	86,9 dB
Hmotnost netto	600 kg	680 kg



Uložení stolu (jemné seřízení)



Nastavení úhlovacího pravítka



Zobrazení třísky

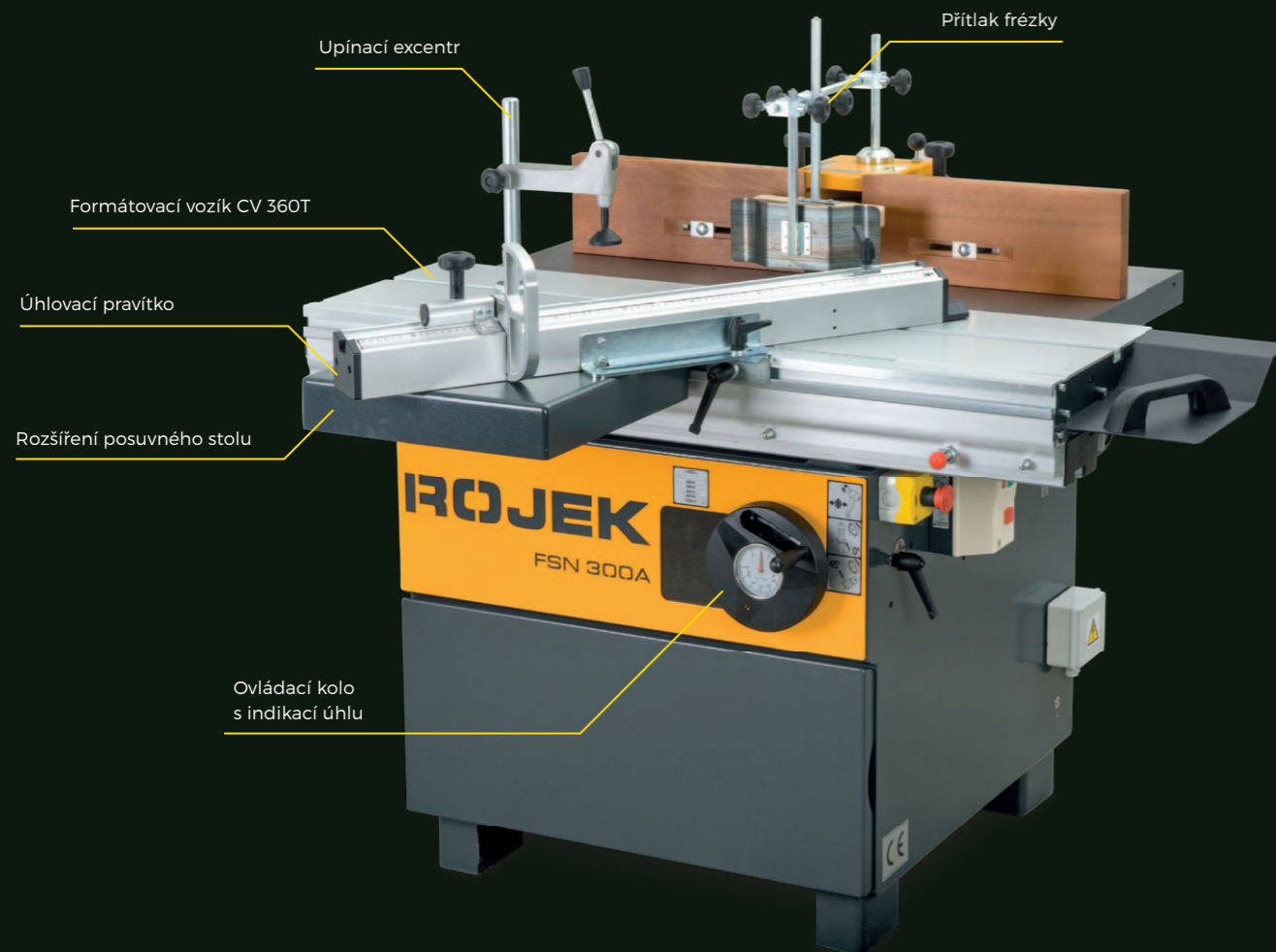
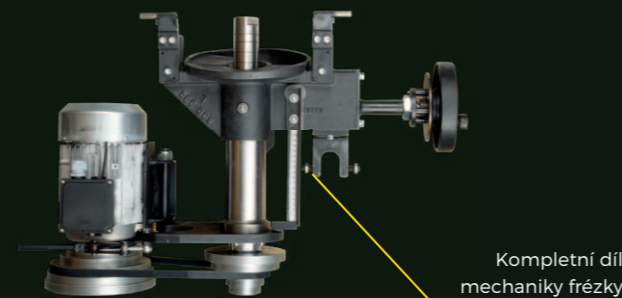
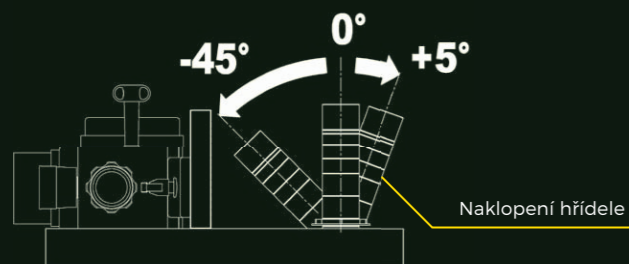


Foto stroje s příplatkovým příslušenstvím

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- Výkon hlavního motoru 4,4 kW / S6 - 3f
- Formátovací stůl CV 360T uložený na kalených tyčích délky 1200 x 360 mm
- Kryt s dřevěnými pravítky, nástroj max. 200 mm
- Vřeteno 30 mm
- Naklápění vřetene - 45° / +5° s indikátorem úhlu v kole
- Otáčky vřetene 2,2; 3,5; 6; 8; 10 tis./min.
- Reverzace otáček vřetene
- Příprava pro podavač a příprava pro čepovací kryt


**Spodní frézka**
**FSN 300A**

Výkon motoru	4,4 kW / S6 - 3f
Otáčky motoru 50 Hz	2 865 ot./min.
Otáčky motoru 60 Hz	3 438 ot./min.
Průměr vřetena	30 (32; 35; 40; 50) mm (1"; 5/4"; (5/4" & 3/4"))
Otáčky vřetena	2500; 3500; 6000; 8000; 10000 / min.
Max. zdvih vřetena	140 mm
Upínací délka vřetena	130 mm
Max. průměr otvoru ve stole	220 mm
Max. průměr frézy pod stolem	175 mm
Max. průměr nástroje pro profilování	200 mm
Max. průměr nástroje pro čepování	250 mm
Výška stolu	890 mm
Max. výška stroje	1300 mm
Rozměry stolu	1000 x 350 mm
Průměr odsávání	100 mm
Napětí a kmitočet	3 x 230 / 400V 50 / 60 Hz
Rozměry balení v PE fólii (délka x šířka x výška)	(1765 x 800) x 975 mm
Rozměry formátovacího stolu CV 360T	1200 x 360 mm
Délka pojezdu formátovacího stolu CV 360T	1200 (2000) mm
Hmotnost netto	295 kg



Zvedání hřídele



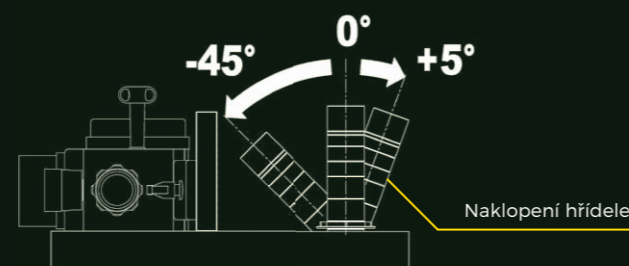
Formátovací stůl CV 360T



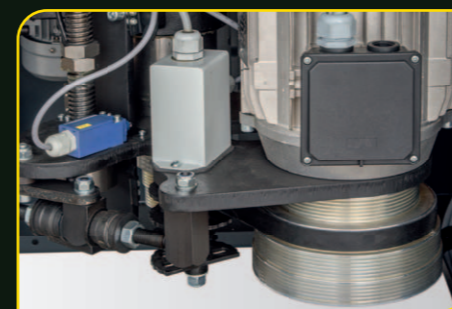
Foto stroje s příplatkovým příslušenstvím

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- Výkon hlavního motoru 5,3 kW / S6 - 3f
- Formátovací stůl CV 360T uložený na kalených tyčích délky 1200 x 360 mm
- Kryt s přesným vedením SIKO dřevěnými pravítky, nástroj max. 250 mm
- Vřeteno 30 mm
- Naklápění vřetene - 45° / +5° s indikátorem úhlu v kole
- Otáčky vřetene 2,2; 3,5; 6; 8; 10 tis./min.
- Reverzace otáček vřetene
- Příprava pro podavač a příprava pro čepovací kryt


**Spodní frézka**
**FSN 550A**

Výkon motoru	5,3 kW / S6 - 3f
Otáčky motoru	2900 ot./min.
Průměr vřetena	30 (32 / 35 / 40 / 50) mm
Otáčky vřetena	3500; 6000; 8000; 10000 (12500) ot./min.
Max. zdvih vřetena	142 mm
Upínací délka vřetena	140 mm (180; 220)
Max. průměr otvoru ve stole	260 mm
Max. průměr frézy pod stolem	250 mm
Max./min. průměr nástroje pro profilování	250 / 80 mm
Max./min. průměr nástroje pro čepování	275 / 80 mm
Délka stroje	(CV360T - 1200) 1360 mm (CV360T - 2000) 2160 mm
Šířka stroje	1050 mm
Šířka stroje (podpěrný rám)	2220 mm
Výška stolu	900 mm
Max. výška stroje	1320 mm
Rozměry stolu	1000 x 520 mm
Průměr odsávání	120 + 80 mm
Rozměry formátovacího stolu CV 360T	360 x 1200; 2000 mm
Délka pojezdu formátovacího stolu CV 360T	1360; 2160 mm
Rozměry podpěrného rámu	870 x 630 mm
Hmotnost netto	400 kg



Kompletní díl mechaniky



Ovládací panel



Formátovací stůl CV 360T



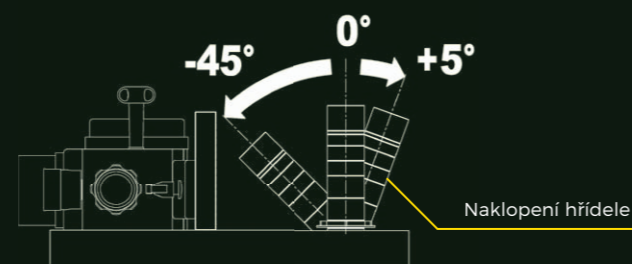
# FSN 550A NC 2 osy



Foto stroje s příplatkovým příslušenstvím

## ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD

- NC 2 osy programovatelný zdvih a naklápění vřetene ELGO program 2
- Výkon hlavního motoru 7,5 kW / S6 - 3f
- Horní panel ovládání
- Formátovací stůl CV 360T uložený na kalených tyčích délky 1200 x 360 mm
- Kryt s přesným vedením, dřevěnými pravítky, nástroj max. 250 mm-SIKO
- Výměnné vřeteno
- Výměnný trn vřetene 30 mm
- Naklápění vřetene - 45°/ +5° s indikací úhlu a výšky na ovládacím panelu
- Otáčky vřetene 3,5; 6; 8; 10; 12 tis./min., světelná signalizace otáček
- Reverzace otáček vřetene
- Příprava pro podavač a příprava pro čepovací kryt



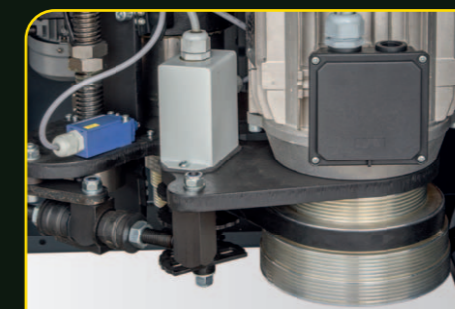
## Spodní frézka

## FSN 550A NC2

Výkon motoru	7,5 kW / S6 - 3f
Otáčky motoru	2900 ot./min.
Průměr vřetena	30 (32 / 35 / 40 / 50) mm
Otáčky vřetena	3500; 6000; 8000; 10000 (12500) ot./min.
Max. zdvih vřetena	142 mm
Upínací délka vřetena	140 mm (180; 220)
Max. průměr otvoru ve stole	260 mm
Max. průměr frézy pod stolem	250 mm
Max./min. průměr nástroje pro profilování	250 / 80 mm
Max./min. průměr nástroje pro čepování	275 / 80 mm
Délka stroje	(CV 360T - 1200) 1360 mm (CV 360T - 2000) 2160 mm
Šířka stroje	1050 mm
Šířka stroje (podpěrný rám)	2220 mm
Výška stolu	900 mm
Max. výška stroje	1320 mm
Rozměry stolu	1000 x 520 mm
Průměr odsávání	120 + 80 mm
Rozměry formátovacího stolu CV 360T	360 x 1200; 2000 mm
Délka pojezdu formátovacího stolu CV 360T	1360; 2160 mm
Rozměry podpěrného rámu	870 x 630 mm
Hmotnost netto	400 kg



Horní ovládací panel



Kompletní díl mechaniky



Formátovací stůl CV 360T

# KPFN 300A



Foto stroje s příplatkovým příslušenstvím

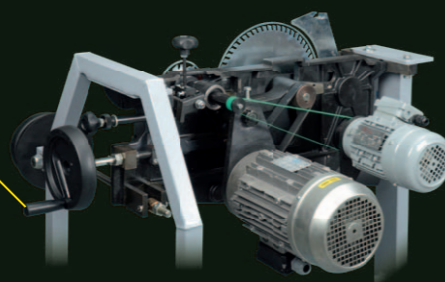
## ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD

- Výkon hlavního motoru pily 4,4 kW / S6 - 3f
- Předřez s jemným nastavením a samostatným motorem 0,75 kW / S6
- Formátovací vozík CV 360T uložený na kalených tyčích délky 2800 x 360 mm
- Podpěrný rám 1240 x 650 mm kompletní s pravítkem 1950 mm, dva dorazy
- Křít kotouče na klínu, max. kotouč 315 mm, max. v. ř. 102 mm
- Šíře řezu 1050 mm
- Podélné pravítko s jemným doladěním, litinový držák, hliníkový profil
- Prodloužení stolu plechové
- Výkon hlavního motoru frézky 4,4 kW / S6 - 3f
- Křít s dřevěnými pravítky, nástroj max. 200 mm
- Vřeteno 30 mm
- Naklápění vřetene - 45° / +5° s indikátorem úhlu v kole
- Otáčky vřetene 2,2; 3,5; 6; 8; 10 tis./min.
- Reverzace otáček vřetene



Kompletní díl mechaniky frézky

Kompletní díl mechaniky pily + předřez 0,75 kW S6



## Formátovací pila a spodní frézka

## KPFN 300A

Rozměry stolu pily a frézky	500 x 1355 mm
Naklápění kotoučů	0° - 45°
Max. průměr kotouče	315 mm
Průměr předřezového kotouče	120 mm
Průměr vřetena pil. kotouče	30 mm (5/8"; 1")
Průměr vřetena předřezu	20 mm (3/4")
Rozměry nástroje drážkování DADO max. $\Phi$ / šíře (OPTIONAL)	250 / 20 mm
Otáčky pilového kotouče	3755 (4506 - 60Hz) ot./min.
Otáčky předřezu 0,75 kW	8530 (50 Hz) ot./min.   10236 (60 Hz) ot./min.
Max. prořez kotouče 315 mm	90°; 102 mm / 45°; 71 mm
Max. šíře řezu	1050 mm
Průměr vřetena frézky	30 (32; 35; 40; 50)mm (1"; 5/4"; (5/4" & 3/4"))
Naklápění vřetena frézky	-5° + 45°
Otáčky vřetena frézky	2,5 - 3,5 - 6 - 8 - 10 000 / min
Max. zdvih vřetena	140 mm
Upínací délka vřetena	130 (110) mm
Max. průměr frézy pod stolem	175 mm
Max. průměr frézy nad stolem	200 / 250 mm
Výkon motoru	2 x 4,4 kW + 0,75 kW S6
Průměr odsávání	100 + 40 mm
Hmotnost netto	595 kg
Rozměry formátovacího stolu CV 360T	2800 (3200) x 360 mm
Délka řezu pily	2800 (3200) mm



Masivní uložení mechaniky pily



Formátovací stůl CV 360T



Podélné pravítko s jemným doladěním


**Čelní brusky**

	<b>CB 400 /1(2)</b>	<b>CB 600 /1(2)</b>	<b>CB 800 /1(2)</b>
Délka stroje	570 (770) mm	640 (1100) mm	740 (1300) mm
Šířka stroje	460 mm	700 mm	900 mm
Výška stroje	530 (1130) mm	1285 mm	1385 mm
Rozměry stolu	460 x 200 mm	700 x 300 mm	900 x 400 mm
Výška stolu	290 (890) mm	900 mm	900 mm
Průměr brusného kotouče	400 mm	600 mm	800 mm
Počet brusných kotoučů	1 (2)	1 (2)	1 (2)
Otáčky brusného kotouče	915 ot./min.	940 ot./min.	700 ot./min.
Výkon motoru	1,1 (1,5) kW	1,5 (2,2) kW	2,2 (3) kW
Hmotnost netto	43 (75) kg	110 (180) kg	180 (250) kg

**ZÁKLADNÍ VÝBAVA STANDARD**

- Naklápěcí stůl z litiny
- Vyklopení stolu
- Odsávací hubice 100 mm
- Samobrzdný motor
- Úhlovací pravítka
- Brusný výsek nalepený na kotouči

OBJ. Č. 6519401520032 – CB 400/1  
 OBJ. Č. 6519401520033 – CB 400/2  
 OBJ. Č. 6519401520010 – CB 600/1  
 OBJ. Č. 6519401520020 – CB 600/2  
 OBJ. Č. 6519401520030 – CB 800/1  
 OBJ. Č. 6519401520031 – CB 800/2



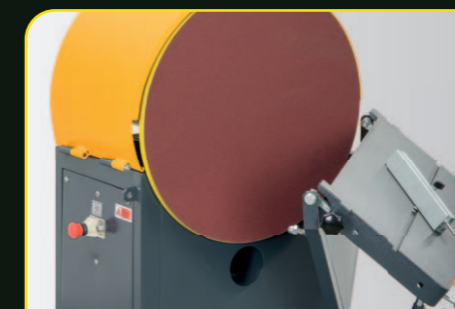
Rychlá výměna kotouče se samočinnou brzdou



Hrubé a jemné přestavení stolu



Úhlovací pravítka ± 60°



Vyklopení stolu



Brusný papír se suchým zipem (OPTIONAL)

**Formátovací pily**

S ... standardní výbava / O ... volitelné příslušenství	PK 250A	PK 315A	PK 400A	PF 315	PF 400	PF 400 NC 2 osy	PF 400 NC 3 osy
Výkon hlavního motoru 4,4 kW/S6 - 3f	S	-	-	-	-	-	-
Výkon hlavního motoru 5,3 kW/S6 - 3f	-	S	-	S	S	-	-
Výkon hlavního motoru 7,5 kW/S6 - 3f	-	-	S	O	O	S	S
Výkon hlavního motoru 2,2 kW - 1f	O	O	O	-	-	-	-
Výkon motoru samostatného předřezu 0,75 kW/S6 - 3f	S	S	O	-	-	-	-
Výkon motoru samostatného předřezu 1,0 kW/S6 - 3f	-	-	-	S	S	S	S
Výkon motoru samostatného předřezu 0,55 kW/S6 - 1f	O	O	O	-	-	-	-
Formátovací stůl CV 360T x 1200 mm	S	-	-	-	-	-	-
Formátovací stůl CV 360T x 2000 mm	-	S	S	-	-	-	-
Formátovací stůl CV 360T x 2600 mm	O	O	S	-	-	-	-
Formátovací stůl CV 360T x 2800 mm	-	-	-	O	O	-	-
Formátovací stůl CV 360T x 3200 mm	-	-	-	S	S	-	-
Formátovací stůl CV 400T x 3200 mm	-	-	-	O	O	S	S
Formátovací stůl CV 400TC x 3200 mm	-	-	-	O	O	O	O
Šíře řezu 800 mm	S	S	S	-	-	-	-
Šíře řezu 1050 mm	O	O	O	-	-	-	-
Šíře řezu 1300 mm	-	-	-	S	S	-	-
Šíře řezu 1500 mm	-	-	-	O	O	S	S
Max. Ø pilového kotouče hlavní pily 315 mm	S	S	-	S	-	-	-
Max. Ø pilového kotouče hlavní pily 400 mm	-	-	S	-	S	S	S
Max. Ø pilového kotouče předřezu 120 mm	-	S	O	S	S	S	S
Vrchní odsávání na klínu, max. Ø pilového kotouče 315 mm	S	S	-	S	-	-	-
Vrchní odsávání Parallelogram ROJEK, max. Ø kotouče 400 mm	-	-	S	O	S	S	S
Vrchní odsávání Parallelogram CPS, max. Ø kotouče 400 mm	-	-	-	O	O	O	O
Váleček podpěrného rámu	O	O	O	O	O	O	O
Podpěrný profil rámu délky 1400 mm	O	O	O	O	O	O	O
Krátké úhlovací pravíto 800 mm	O	O	O	O	O	O	O
Upínací excentr	O	O	O	O	O	O	O
Dražkovací vřeteno DADO max.průměr/šíře 250/20 mm	O	O	O	O	O	O	O
Prodloužení stolu plechové s uchycením pro CV360T/400T	O	O	O	O	O	O	O
Rukojeť formátovacího stolu	O	O	O	O	O	O	O
Sámovací patka	O	O	O	O	O	O	O
Vějíř pro přesné úhlování 5°,10°,15°,20°,22,5°,30°,40°,45°	O	O	O	O	O	O	O
Podpěrný rám	O	S	O	S	S	S	S
ELGO elektronické odměřování pravítka šíře řezu	O	O	O	O	O	O	-
ELGO elektronické odměřování pravítka rámu	O	O	O	O	O	O	S
Horní panel ovládání	-	-	-	O	O	S	S
Spodní panel ovládání	-	-	-	-	-	O	O

**Kombinované srovnávací a tloušťkovací frézky**

S ... standardní výbava / O ... volitelné příslušenství	MSP 415	SP 410	SP 410NC
Motor 4,4 kW/S6 - 3f	S	-	-
Motor 5,3 kW/S6 - 3f	-	S	S
Motor 2,2 kW - 1f	O	-	-
Válec MBM spirál 66ks nožů, šíře 410 mm	S	S	S
Odbřždění válce	S	S	S
Hliníkové pravítko s uchycením na tyči ve středu pravítka	S	-	-
Litínové uchycení pravítka s indikací úhlu	-	S	S
Kryt válce CPS	S	-	-
Kryt válce CPS zlamovací	-	S	S
Třecí převodovka = rychlost posuvu 8 m/min.	S	-	-
Motor posuvu dvourychlostní = rychlost posuvu 5,5 a 10 m/min.	-	S	S
NC motorický zdvih protahového stolu s indikací úhlu na displeji	-	-	S
Číselníkový indikátor výšky stolu SIKO s přesností 0,1mm	S	S	-
Přídavné válečky tloušťkovacího stolu sada přední a zadní šíře 410 mm	O	O	O
Přídavné válečky srovnávacího stolu sada přední a zadní šíře 410 mm	O	O	O
VDA 315 L - vrtací dlabáčka komplet s hlavičkou a pravítkem	O	O	O

**Srovnávací frézky**

S ... standardní výbava / O ... volitelné příslušenství	RFS 410	RFS 510
Motor 5,3 kW/S6 - 3f	S	S
Válec MBM spirál 66ks nožů, šíře 410 mm	S	-
Válec MBM spirál 84ks nožů, šíře 510 mm	-	S
Odbřždění válce	S	S
Litínové pravítko s uchycením na tyči ve středu pravítka a indikací úhlu	S	S
Kryt válce CPS zlamovací	S	S
Sklopné pravítko na úzké kusy	O	O

**Spodní frézky**
**S** ... standardní výbava / **O** ... volitelné příslušenství

	FSN 300A		FSN 550A	
				NC 2 osy
Motor 4,4 kW/S6 - 3f	<b>S</b>	-	-	-
Motor 5,3 kW/S6 - 3f	-	<b>S</b>	-	-
Motor 7,5 kW/S6 - 3f	-	<b>O</b>	<b>S</b>	-
Motor 2,2 kW - 1f	<b>O</b>	<b>O</b>	-	-
Formátovací stůl CV 360T x 1200 mm	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	-
Formátovací stůl CV 360T x 2000 mm	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Kryt s dřevěnými pravítky, nástroj max. 200 mm	<b>S</b>	-	-	-
Kryt s přesným vedením SIKO, s dřevěnými pravítky, nástroj max. 250 mm	-	<b>S</b>	<b>S</b>	-
Vřeteno 30 mm	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	-
Modifikace výměnného vřetena o pr.30 mm	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>S</b>	-
Výměnný trn vřetene pr. 30 mm, kleštiny 8 a 12 mm, upínací výška 70 mm	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Výměnný trn vřetene pr. 40 mm, upínací výška 150 mm	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Výměnný trn vřetene pr. 50 mm, upínací výška 150 mm	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Manuální zdvih a naklápění vřetene - 45°/ +5° s indikátorem úhlu v kole	<b>S</b>	<b>S</b>	-	-
NC 2 osy motorický zdvih a motorické naklápění vřetene ELGO program 2	-	-	<b>S</b>	-
Reverzace otáček vřetene	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	-
Otáčky vřetene 3,5; 6; 8; 10 tis./min.	<b>S</b>	<b>S</b>	-	-
Otáčky vřetene 3,5; 6; 8; 10; 12 tis./min., světelná signalizace otáček	-	-	<b>S</b>	-
Příprava pro podavač a příprava pro čepovací kryt	<b>S</b>	<b>S</b>	<b>S</b>	-
Integrální pravítko AIGNER	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Váleček podpěrného rámu	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Krátké úhlovací pravítko 800 mm	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Upínací excentr	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Podpěrný profil rámu délky 1400 mm pro rám	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Prodloužení stolu plechové s uchycením pro CV 360T	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Podavač PD 20 - Steff 2034 0,8 kW; 4-8-11-22 m/min.	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Rukojeť formátovacího stolu	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Boční prodloužení stolu plechové 2ks	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Čepovací kryt, max. průměr nástroje 250 mm	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Podpěra pro čepování krátkých kusů	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Podpěrný rám 870 x 630 mm kompletní pro verzi 1,2 m a 2 m	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Kryt pro frézování oblouků, max. průměr nástroje 160 mm	<b>O</b>	<b>O</b>	<b>O</b>	-
Horní panel ovládání	-	-	<b>S</b>	-
Spodní panel ovládání	-	-	<b>O</b>	-

**Tloušťkovací frézky**
**S** ... standardní výbava / **O** ... volitelné příslušenství

	MP 415	RFT 630
Motor 4,4 kW/S6 - 3f	<b>S</b>	-
Motor 7,5 kW/S6 - 3f	-	<b>S</b>
Motor 2,2 kW - 1f	<b>O</b>	-
Válec MBM spirál 66ks nožů, šíře 410 mm	<b>S</b>	-
Válec MBM spirál 105ks nožů, šíře 630 mm	-	<b>S</b>
Odbrždění válce	<b>S</b>	<b>S</b>
Motor posuvu dvourychlostní = rychlost posuvu 5,5 a 10 m/min.	<b>S</b>	-
Motor posuvu s f. měničem = rychlost posuvu plynule 5 až 20 m/min.	-	<b>S</b>
Odlehčovací válečky ve stole 2ks nastavitelné	-	<b>S</b>
Přídavné válečky tloušťkovacího stolu sada přední a zadní šíře 410 mm	<b>O</b>	-

**SEZNAM VÝBAVY (STANDARD + PŘÍPLATKOVÁ)**
**Kombinovaná pila + frézka**
**S** ... standardní výbava / **O** ... volitelné příslušenství

	KPFN 300A
Motor 2x 4,4 kW/S6 - 3f	<b>S</b>
Motor 2x 2,2 kW - 1f	<b>O</b>
Výkon motoru samostatného předřezu 0,75 kW / S6 - 3f	<b>S</b>
Výkon motoru samostatného předřezu 0,55 kW / S6 - 1f	<b>O</b>
Formátovací stůl CV 360T x 2800 mm	<b>S</b>
Formátovací stůl CV 360T x 3200 mm	<b>O</b>
Šíře řezu 1.050 mm	<b>S</b>
Max.průměr pilového kotouče hlavní pily 315 mm	<b>S</b>
Kryt s dřevěnými pravítky, nástroj max. 200 mm	<b>S</b>
Vřeteno 30 mm	<b>S</b>
Manuální zdvih a naklápění vřetene - 45°/ +5° s indikátorem úhlu v kole	<b>S</b>
Reverzace otáček vřetene	<b>S</b>
Otáčky vřetene 2,2; 3,5; 6; 8; 10 tis./min.	<b>S</b>
Váleček podpěrného rámu pro rám	<b>O</b>
Krátké úhlovací pravítko 800 mm	<b>O</b>
Upínací excentr	<b>O</b>
Podpěrný profil rámu délky 1400 mm pro rám	<b>O</b>
Prodloužení stolu plechové s uchycením pro CV 360T	<b>O</b>
Rukojeť formátovacího stolu	<b>O</b>
Sámovací patka s upnutím k CV360T	<b>O</b>
Sklopný držák podavače	<b>O</b>
Integrální pravítko AIGNER	<b>O</b>

Podpěrný profil rámu



PK 315A, PK 400A, PF 315, PF 400, KPFN 300A

Úhlovací pravítko



PK 315A, PK 400A, PF 315, PF 400, KPFN 300A, FSN 300A, FSN 550A

Podélné pravítko s digitálním odečítáním



PK 315A, PK 400A, PF 315, PF 400 NC2, KPFN 300A

Kryt kotouče horní CPS



PF 400, PF 400 NC2, PF 400 NC3

Rukojeť formátovacího stolu



PK 315A, PK 400A, PF 315, PF 400, FSN 300A, FSN 550A, KPFN 300A

Dražkovací vřeteno DADO



PK 315A, PK 400A, PF 315, PF 400 NC

Doraz s digitálním odečítáním



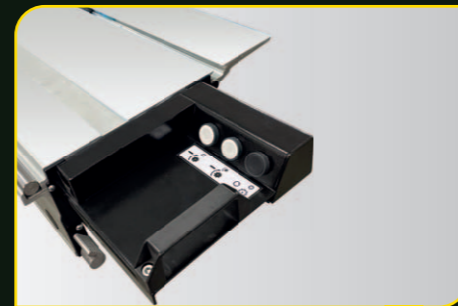
PK 315A, PK 400A, PF 315, PF 400S, KPFN 300A

Upínací excentr



PK 315A, PK 400A, PF 315, PF 400, KPFN 300A, FSN 300A, FSN 550A

Formátovací stůl CV 400TC



PF 400

Podávací zařízení



FSN 300A, FSN 550A

Boční prodloužení stolu



FSN 300A, FSN 550A

Spodní panel ovládání



FSN 550A NC2

Vějíř pro přesné úhlování



PK 315A, PK 400A, PF 315, PF 400, KPFN 300A

Samovací patka



PK 315A, PK 400A, PF 315, KPFN 300A, PF400, PF400 NC

Rozšíření posuvného stolu



PK 315A, PK 400A, PF 315, KPFN 300A, PF 400, PF 400NC, FSN 300A, FSN 550A

Čepovací kryt



FSN 300A, FSN 550A

Kleština pro stopkové nástroje



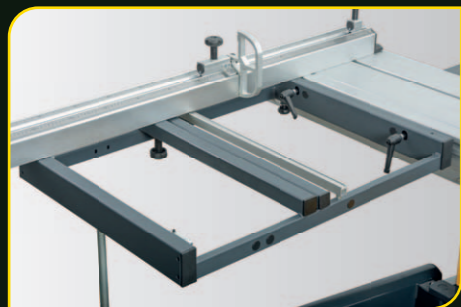
FSN 300A, FSN 550A

Profilovací kryt pro tvarové frézování



FSN 300A, FSN 550A

Podpěrný rám



PK 250A, PK 400A, FSN 300A, FSN 550A

Váleček podpěrného rámu



PK 315A, PF315, PF 400, KPFN 300A, FSN 300A, FSN 550A

Spodní panel ovládání



PF 400 NC2, PF 400 NC3

Podpora pro čepování krátkých kusů



FSN 300A, FSN 550A, KPFN 300A

Odlehčovací válečky protahového stolu

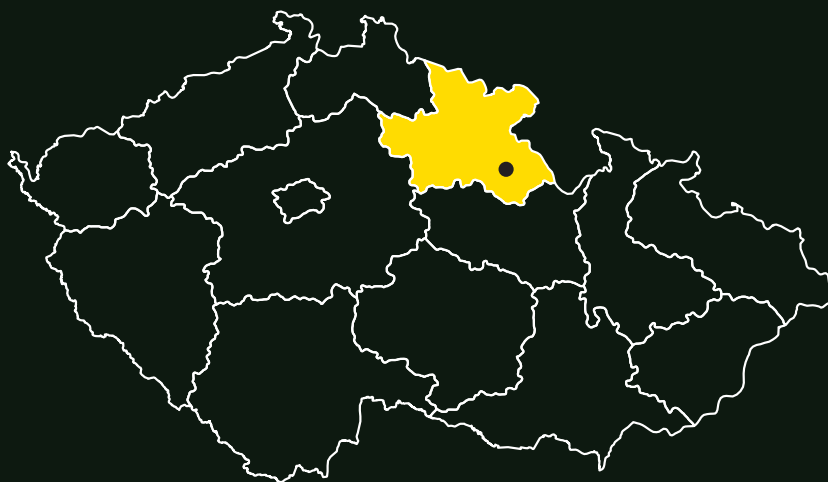


MP 415, MSP 415, SP 410

Integrované pravítko AIGNER



FSN 300A, FSN 550A, FSN 550A NC2



**ROJEK a. s.**

U Kapličky 1055, 517 41 Kostelec nad Orlicí  
Česká republika

tel.: +420 494 339 140/141

e-mail: [export@rojek.cz](mailto:export@rojek.cz), [www.rojek.cz](http://www.rojek.cz)

